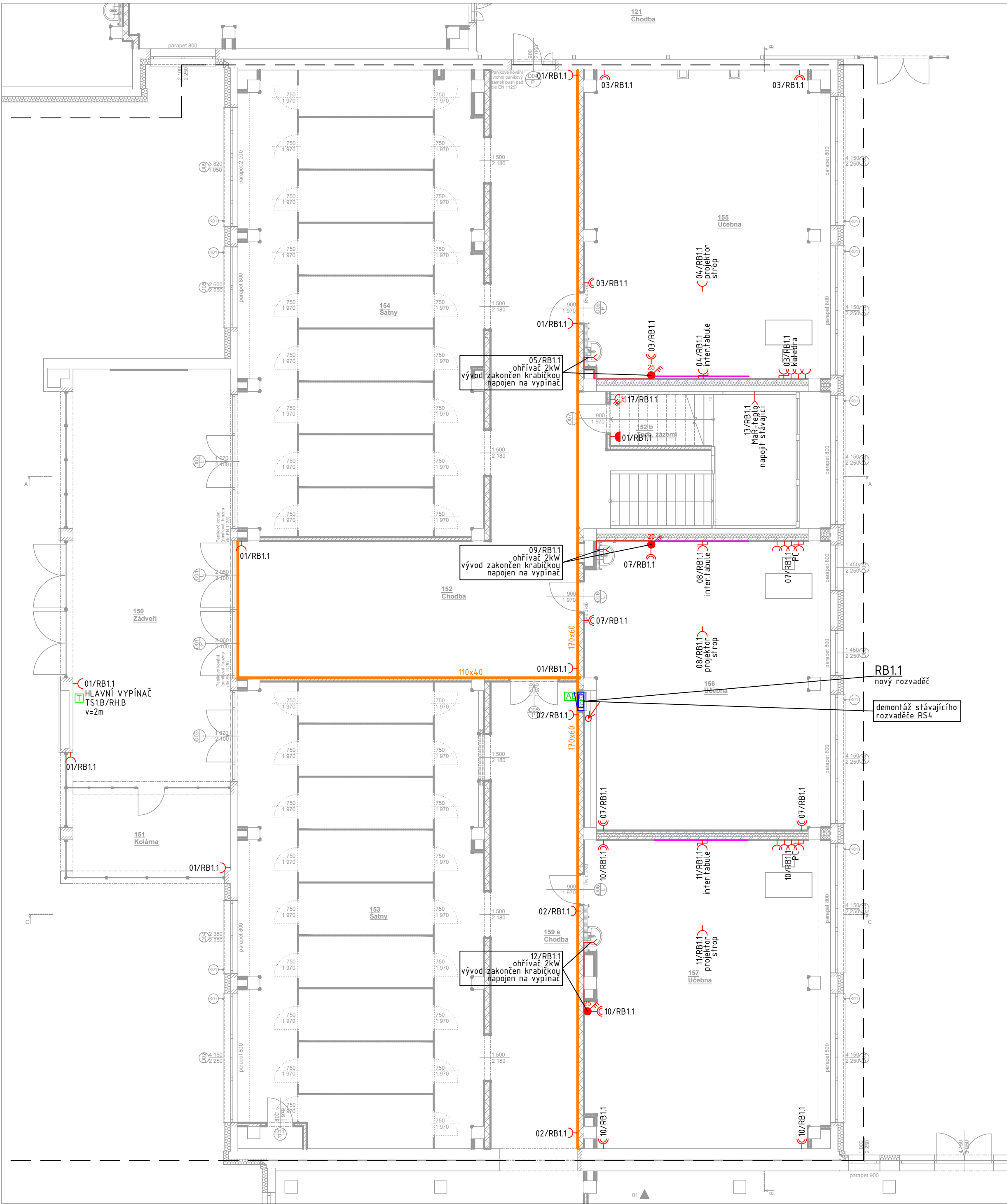


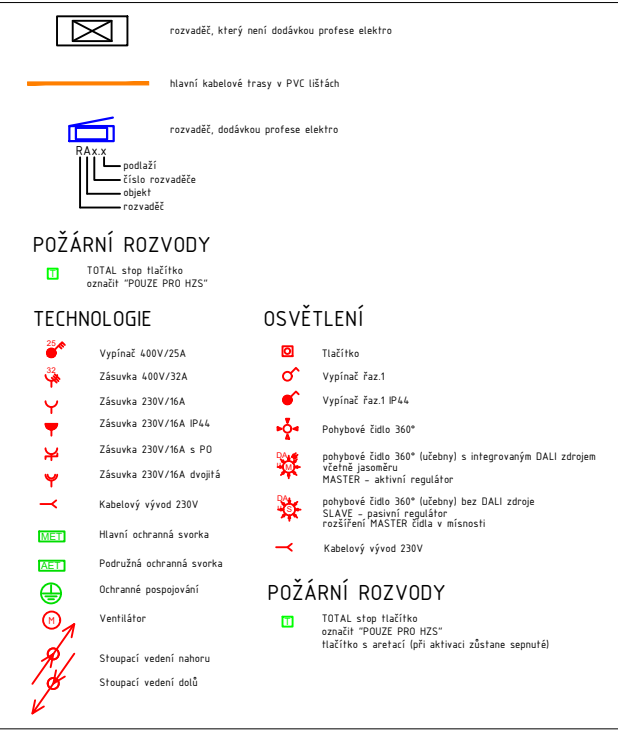
1.NP-B1 -PŪDORYS TECHNOLOGIE



LEGENDA MÍSTNOSTÍ

Objekt	Ozn.	Název místnosti	Plocha [m ²]	S.V.	Nášílapná vrstva	Povrchová úprava zdi	Povrchová úprava stropu
B1							
	150	Záďveři	66,91	3 250	Keramická dlažba	Omitka	Omitka
	151	Kolárna	12,47	3 250	Keramická dlažba	Omitka	Omitka
	152	Chodba	103,54	3 250	Epoxidová stěrka	Omitka	Omitka
	152 b	Tech. zázemí	17,55	3 250	Epoxidová stěrka	Omitka	Omitka
	153	Šatny	116,24	3 250	Keramická dlažba	Omitka	Omitka
	154	Šatny	116,40	3 250	Keramická dlažba	Omitka	Omitka
	155	Účebna	78,90	3 250	PVC	Omitka	Omitka
	156	Účebna	72,71	3 250	PVC	Omitka	Omitka
	157	Účebna	76,60	3 250	PVC	Omitka	Omitka
	159 a	Chodba	42,01	3 250	Epoxidová stěrka	Omitka	Omitka
			703,36 m ²				

LEGENDA

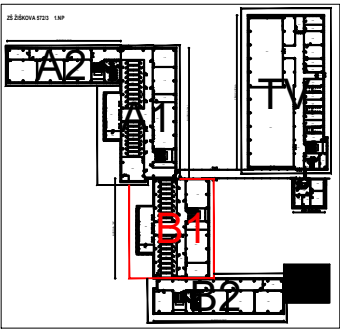


POZNÁMKY

napřídil 280-490 AC, čas 7h-6,5-1, L2, L3
 1. na dva před náběžnými dráhami
 2. automatické odpojení od sítě
 3. Diferenciál – proudové chránění, ochr. před
 úrazem

instalován výše pro vstřik do Hřtáku. Na in- instalován výše 40cm nad
 výšernou mříž od země (podl. Větrné krevní zátěž má být pouhých 1775 J/m²)
 1. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 2. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 3. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 4. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 5. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 6. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 7. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 8. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 9. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 10. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 11. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 12. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 13. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 14. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 15. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 16. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 17. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 18. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 19. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 20. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 21. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 22. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 23. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 24. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 25. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 26. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 27. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 28. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 29. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 30. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 31. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 32. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 33. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 34. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 35. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 36. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 37. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 38. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 39. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 40. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 41. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 42. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²
 43. vstřik do Hřtáku 1000 J/m² – 1000 J/m² – 1000 J/m²

LEGENDA SVITIDEL

[illegible]

NÁZEV STAVBY:

Stavební úpravy Základní školy Krnov,
Žižkova 3, okres Bruntál, p.o., po povodni

Stavební objekt:

D.1.2.5 TPS - Silnoproud

MÉRÍTKO: 1:100	INVESTOR:	Město Krnov, Městský úřad Krnov, Hlavní náměstí 96/1, 794 01 Krnov		REVIZE:
DATUM:	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Pavel Zbránek		00
07/2025	VYPRACOVAL:	Ing. Ondřej Křemen		ČÍSLO PARÉ:
	CAD FILE:	D.1.2.5_10-18_00_Pūdorysy.dwg		
STUPEŇ	NÁZEV VÝKRESU		Č. ZAKÁZKY	Č. VÝKRESU
DPS	PŮDORYS 1.NP-B1 TECHNOLOGIE		202501	D.1.2.5_10